

КОД ПО КАТАЛОГУ

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

УПАКОВКА / КОРОБКА

**ДИСК ОТРЕЗНОЙ ПО МЕТАЛЛУ  
ДЛЯ РЕЗКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ РЕЛЬСОВ**



Диск диаметром 355 мм имеет посадочный диаметр 25,4 мм, толщина диска 4 мм, диск имеет 3 слоя стеклотканевой сетки. Благодаря уникальным технологиям, позволяющим работать на более высоких максимальных скоростях (Макс. кол-во об.мин. 5400, максимальная рабочая скорость 100 м/с), диск идеально подходит для резки железнодорожной рельсы и других сложных деталей из металла. При этом сохраняется износоустойчивость и устойчивость к боковым нагрузкам. Данный диск обладает высокой производительностью и длительным сроком службы. Для станков и отрезных машин.

50-555	355 x 4,0 x 25,4 мм	5/25
--------	---------------------	------

**ОТРЕЗНОЙ ДИСК ПО МЕТАЛЛУ**



Диск класса «МАСТЕР» для бытового использования. Предназначен для разрезания различных сталей и сплавов. Произведено с использованием технологий дисков CUTOP, что обеспечивает высокий КПД и низкую степень истираемости. Для углошлифовальных машин. Посадочный диаметр 22,2 мм.

50-41-001	115 x 1,0 x 22,2 мм	10/50/400
50-631	115 x 1,6 x 22,2 мм	100/400
50-41-002	125 x 1,0 x 22,2 мм	10/50/400
50-41-003	125 x 1,2 x 22,2 мм	10/50/400
50-41-004	125 x 1,6 x 22,2 мм	10/50/400
40014т	125 x 2,5 x 22,2 мм	50/200
50-632	150 x 1,6 x 22,2 мм	50/200
50-41-007	150 x 1,8 x 22,2 мм	10/50/100
50-633	150 x 2,0 x 22,2 мм	50/200
50-634	180 x 1,6 x 22,2 мм	50/200
50-41-008	180 x 1,8 x 22,2 мм	10/50/100
50-635	180 x 2,0 x 22,2 мм	50/200
50-636	230 x 1,6 x 22,2 мм	50/100
50-41-005	230 x 1,8 x 22,2 мм	10/50/100
50-41-009	230 x 2,0 x 22,2 мм	10/50/100
50-41-006	230 x 2,5 x 22,2 мм	5/25/50
50-637	300 x 3,2 x 32 мм	25
50-638	355 x 3,2 x 25,4 мм	25
50-639	355 x 3,5 x 25,4 мм	25
50-640	400 x 3,2 x 32 мм	25

**ОТРЕЗНОЙ ДИСК ПО МЕТАЛЛУ**



Диск абразивный отрезной Greatflex LIGHT предназначен для разрезания различных сталей и сплавов. Производятся диски на основе нормального корунда с помощью бакелитовой связки, что обеспечивает высокий КПД. Использована уникальная технология производства Ситор. Для УШМ.

50-563	115 x 1,0 x 22,2 мм	100/400
50-564	125 x 1,0 x 22,2 мм	100/400
50-565	125 x 1,2 x 22,2 мм	100/400
50-566	125 x 1,6 x 22,2 мм	100/400
50-568	150 x 1,6 x 22,2 мм	50/200
50-569	180 x 1,6 x 22,2 мм	50/200
50-570	230 x 1,8 x 22,2 мм	50/100
50-571	230 x 2,0 x 22,2 мм	50/100
50-572	230 x 2,5 x 22,2 мм	25/50

**ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК ПО МЕТАЛЛУ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**



Профессиональный шлифовальный диск по металлу и нержавеющей стали на основе монокристаллического электрокорунда, который улучшает КПД диска и позволяет увеличить площадь шлифования. Предназначен для зачистки деталей и конструкций из различных металлов. Для углошлифовальных машин. Посадочный диаметр 22,2 мм.

50-557	115 x 6,0 x 22,2 мм	5/25/100
39992т	125 x 6,0 x 22,2 мм	5/25/100
39999т	150 x 6,0 x 22,2 мм	5/25/100
40006т	180 x 6,0 x 22,2 мм	5/25/50
39995т	230 x 6,0 x 22,2 мм	5/15/50

**ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК ПО МЕТАЛЛУ**



Шлифовальный диск по металлу класса «МАСТЕР». Для повседневного использования. Предназначен для шлифовки и зачистки деталей, конструкций из различных металлов и сплавов. Произведен с использованием технологий и контролем качества CUTOP, что обеспечивает высокий КПД и низкую степень истираемости. Для углошлифовальных машин, посадочный диаметр 22,2 мм.

40015т	125 x 6,0 x 22,2 мм	25/100
40017т	230 x 6,0 x 22,2 мм	15/300

**КРУГ НАЖДАЧНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ПО МЕТАЛЛУ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**



При изготовлении используется высококачественный гибкий абразивный материал состоящий из тканевой основы, на которую нанесен слой кальцинированного оксида алюминия. Данный абразив имеет более твердые частицы, чем обычный оксид алюминия - Корунд, что позволяет увеличить скорость обрабатываемой поверхности до пяти раз. Наполняемость диска составляет до 96 лепестков с углом наклона 10 градусов, что позволяет увеличить КПД круга и его стойкость к износу в несколько раз. Предназначен для обработки металла и нержавеющей стали. Для углошлифовальных машин. Посадочный диаметр 22,2 мм.

70-12536	125 x 22,2 мм; P36; 80 лепест.	5/200
70-12540	125 x 22,2 мм; P40; 80 лепест.	5/200
70-12560	125 x 22,2 мм; P60; 80 лепест.	5/200
70-12580	125 x 22,2 мм; P80; 80 лепест.	5/200
70-125100	125 x 22,2 мм; P100; 80 лепест.	5/200
70-125120	125 x 22,2 мм; P120; 80 лепест.	5/200
70-406	150 x 22,2 мм; P36; 96 лепест.	120
70-407	150 x 22,2 мм; P40; 96 лепест.	120
70-408	150 x 22,2 мм; P60; 96 лепест.	120
70-409	150 x 22,2 мм; P80; 96 лепест.	120
70-404	150 x 22,2 мм; P100; 96 лепест.	120
70-405	150 x 22,2 мм; P120; 96 лепест.	120

**КРУГ НАЖДАЧНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ПО МЕТАЛЛУ**



Круг класса "МАСТЕР" для повседневного использования. При изготовлении используется гибкий абразивный материал состоящий из тканевой основы, на которую нанесен оксид алюминия - Корунд. Произведено с использованием технологий и контролем качества CUTOP. Наполняемость диска составляет 72 лепестка с углом наклона 10 градусов, что позволяет увеличить площадь контакта обрабатываемой поверхности и КПД круга. Предназначен для обработки металла. Для углошлифовальных машин. Посадочный диаметр 22,2 мм.

71-12536	125 x 22,2 мм; P36	5/200
71-12540	125 x 22,2 мм; P40	5/200
71-12560	125 x 22,2 мм; P60	5/200
71-12580	125 x 22,2 мм; P80	5/200
71-125100	125 x 22,2 мм; P100	5/200
71-125120	125 x 22,2 мм; P120	5/200