



## Толкатели электрогидравлические серии ТЭ

Толкатели предназначены для применения в подъемно-транспортном оборудовании в составе барабанных и дисковых тормозов, а так же для привода механизмов автоматики.

Для всех гидротолкателей, номинальные значения климатических факторов должны соответствовать видам климатического исполнения У2 по ГОСТ 15150. Допускается работа толкателей в длительном режиме при температуре окружающей среды до 25С.

## Основные технические характеристики толкателей электрогидравлических

У толкателей в нагретом состоянии допускается увеличение времени подъема штока не более, чем на 25%, времени обратного хода штока - не более, чем на 15%.

В зависимости от колебания напряжения питающей сети в пределах от 0,85 до 1,1 от номинального значения допускается изменение времени подъема и обратного хода штока в пределах  $\pm 15\%$ .

Допустимые отклонения параметров от номинальных значений:

- 10%; - 15% - для напряжения питающей сети
- $\pm 1\%$  - для частоты питающей сети

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение параметра			
		ТЭ-30	ТЭ-50	ТЭ-80	ТЭ-200
Напряжение 3-фазной питающей сети	В	660,380/220	660,380/220	660,380/220	660,380/220
Частота питающей сети	Гц	50 (60)	50 (60)	50 (60)	50(60)
Потребляемая мощность, не более	Вт	160	180	200	550
Номинальное усилие подъема на штоке, не менее	Н	300	500	800	2000
Ход штока	мм	32/50	60	60	65
Время подъема штока на тормозе, не более	с	0,26/0,35	0,5	0,55	0,75
Время обратного хода штока на тормозе, не более	с	0,26/0,35	0,4	0,4	0,5
Число включений в час, не более	-	780	720	720	1200
Масса рабочей жидкости, не более	кг	1,1	1,6	2,7	3,5
Масса толкателя, не более	кг	11	12,5	15	35

## Состав изделия

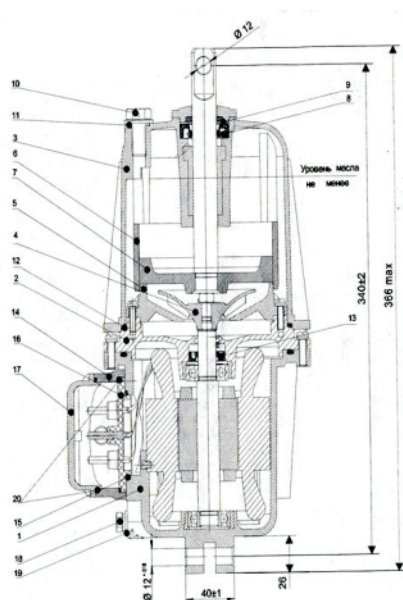
Толкатель состоит из асинхронного электродвигателя 1, щита подшипников 2, корпуса 3 с цилиндром 6, колеса рабочего 4, корпуса насоса 5, поршня 7 со штоком.

Заливка рабочей жидкости в камеру толкателя производится через отверстие в корпусе толкателя, закрываемое пробкой 10 с уплотнительным кольцом 11. Слив рабочей жидкости из камеры толкателя производится через тоже отверстие.

Электродвигатель 1 толкателя специального исполнения, с естественным охлаждением, фланцевый, «сухой», маслом не заполнен. На вал двигателя напрессован сердечник с короткозамкнутой обмоткой из алюминия. Выводное устройство двигателя состоит из клемной панели 16, коробки выводов 14 и крышки 17.

Клемная панель относительно станины электродвигателя уплотняется резиновым кольцом 15, а от воздействия влаги и пыли – уплотнительным кольцом 20. Уплотнение камеры толкателя со стороны электродвигателя осуществляется уплотнительным

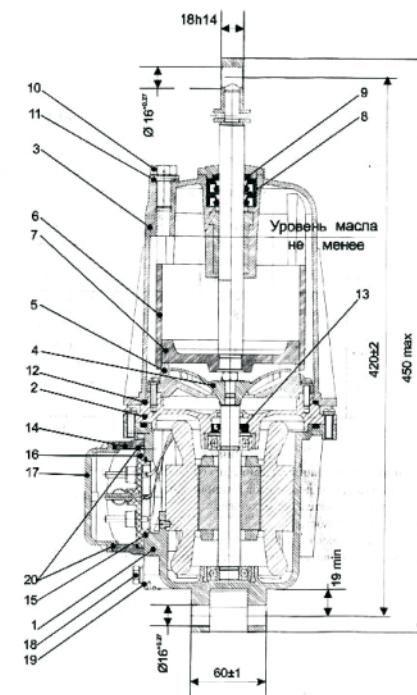
Гидротолкатель ТЭ-30



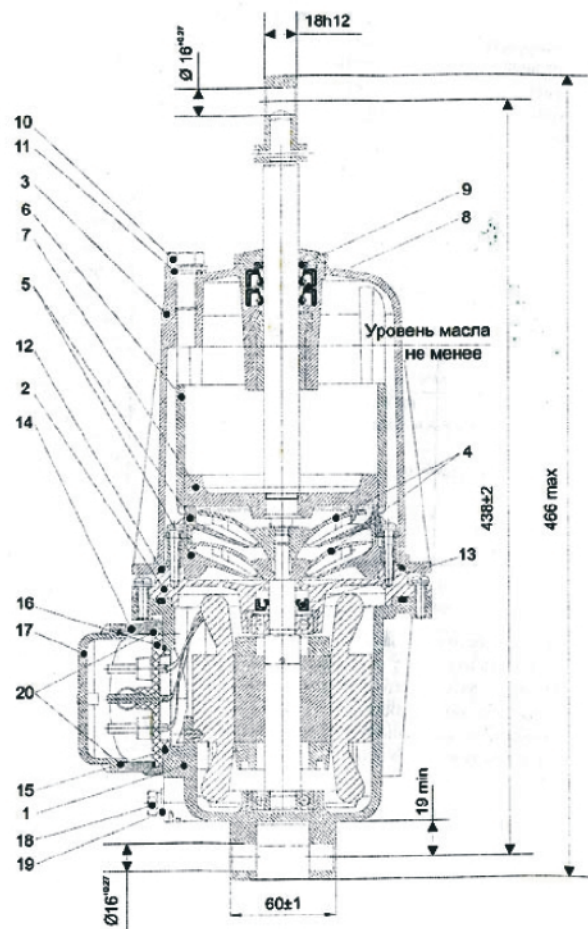
кольцом 12, уплотнение штока – одной манжетой 8 и сальниковым кольцом 9, вал электродвигателя уплотняется манжетой 13. Рядом с болтом заземления 18 находится сливной болт 19.

При работе электродвигателя колесо рабочее 4, вращаясь, создает избыточное давление рабочей жидкости, которая нагнетается под поршень 7 и поднимает его со штоком до верхнего положения. Поршень остается в верхнем положении до тех пор, пока работает двигатель. При выключении двигателя колесо рабочее останавливается и поршень со штоком под действием внешней нагрузки и собственного веса опускается вниз, обслуживаемый механизм приводится в исходное положение.

Гидротолкатель ТЭ-50

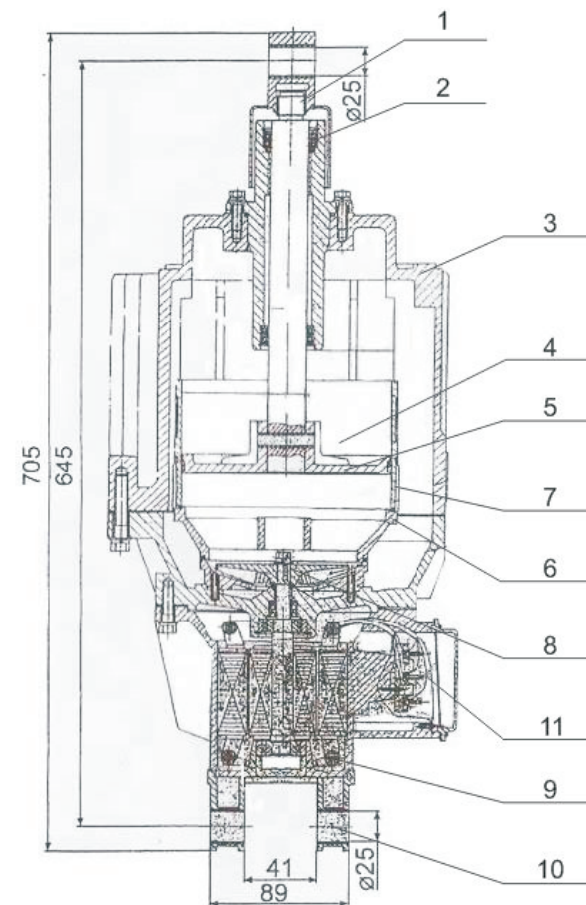


Гидротолкатель ТЭ-80



Обозначение см. "Состав Изделия"

Гидротолкатель ТЭ-200



Обозначение см. "Состав Изделия"