

# ОБМОТОЧНЫЕ ПРОВОДА С ЭМАЛЕВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

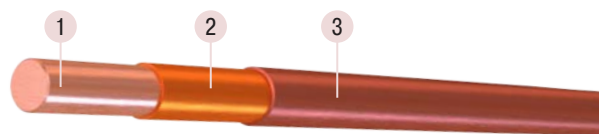
## ■ Элементы конструкции ПЭТВ-2

1. Круглая медная проволока.
2. Изоляция из полиэфирного лака.



## ■ Элементы конструкции ПЭТД-180

1. Круглая медная проволока.
2. Изоляция из полиэфиримидного лака.
3. Изоляция из полиамидимидного лака.



## ■ Элементы конструкции ПЭЭИП-1-155, ПЭЭИП-2-155

1. Прямоугольная медная проволока.
2. Изоляция из полиэфиримидного лака.



Марка и стандарт	Температурный индекс, °С	Размер, мм <sup>2</sup>	Элементы конструкции	Область применения
ПЭЭА-130 ТУ К.09-077-2006	130	Ø 0,950-5,000	алюминиевая проволока, изоляция из полиэфирного лака	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «В»: двигателей малой мощности и сухих трансформаторов
ПЭТВ-1 ТУ 16-705.110-79 и ТТ	130	Ø 0,080-3,000	медная проволока, изоляция утоненной толщины из полиэфирного лака (тип 1)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «В»: измерительных и регистрирующих, телефонных капсулей, двигателей малой мощности, электромагнитов и сухих трансформаторов. Провод обладает отличными механическими свойствами, позволяющими использовать провод для механизированной намотки. Устойчив к растворителям (толуол), трансформаторному маслу и кипящей воде
ПЭТВ-2 ТУ 16-705.110-79 и ТТ	130	Ø 0,080-3,000	медная проволока, изоляция нормальной толщины из полиэфирного лака (тип 2)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «В»: двигателей малой и средней мощности, генераторов и сухих трансформаторов. Улучшенные термические свойства (класс провода «В») обеспечивают высокую степень надежности изделия при кратковременных нагрузках. Провод обладает отличными механическими свойствами, позволяющими использовать провод для механизированной намотки. Устойчив к растворителям (толуол)
ПЭТВМ ТУ 16-505.370-78	130	Ø 0,080-3,000	медная проволока, упрочненная изоляция из полиэфирного лака (тип 2)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «В»: двигателей малой и средней мощности, генераторов и сухих трансформаторов. Прямоугольная форма провода обеспечивает высокую плотность наложения слоев обмотки. Провод обладает хорошими механическими свойствами, позволяющими использовать провод для механизированной намотки. Маркировка «-В» — означает, что провод обеспечивает конкурентоспособность на мировом рынке, «-С» — что, провод обеспечивает необходимую работоспособность оборудования и приборов в течение установленного срока эксплуатации
ПЭТВП-В, ПЭТВП-С ТУ 16-705.457-87	130	«а» 0,80-3,55 «б» 2,0-8,0	медная проволока, изоляция из полиэфирного лака	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «В»: универсальных двигателей средней мощности, генераторов и сухих трансформаторов. Прямоугольная форма провода обеспечивает высокую плотность наложения слоев обмотки. Провод обладает хорошими механическими свойствами, позволяющими использовать провод для механизированной намотки. Маркировка «-В» — означает, что провод обеспечивает конкурентоспособность на мировом рынке, «-С» — что, провод обеспечивает необходимую работоспособность оборудования и приборов в течение установленного срока эксплуатации
ПЭЭА-155 ТУ 16-К71-001-87 и ТТ	155	Ø 0,950-5,000	алюминиевая проволока, изоляция из полиэфиримидного лака	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «F»: двигателей малой мощности и сухих трансформаторов
ПЭАП-1-155 ТУ 16.К09-163-2007	155	«а» 2,00-4,00 «б» 5,00-10,00	алюминиевая проволока, изоляция утоненной толщины из полиэфиримидного лака (тип 1)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «F»: электрических машин, аппаратов, приборов и сухих трансформаторов. Прямоугольная форма провода обеспечивает высокую плотность наложения слоев обмотки. По требованию потребителя возможно расширение диапазона размеров
ПЭАП-2-155 ТУ 16.К09-163-2007	155	«а» 2,00-4,00 «б» 5,00-10,00	алюминиевая проволока, изоляция нормальной толщины из полиэфиримидного лака (тип 2)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «F»: электрических машин, аппаратов, приборов и сухих трансформаторов. Прямоугольная форма провода обеспечивает высокую плотность наложения слоев обмотки. По требованию потребителя возможно расширение диапазона размеров

Марка и стандарт	Температурный индекс, °С	Размер, мм <sup>2</sup>	Элементы конструкции	Область применения
ПЭВТЛ-1-155 МЭК 60317-20 и ТТ, ТУ 16.К09-130-2003	155	Ø 0,080-1,600	медная проволока, изоляция утоненной толщины из полиуретанового лака (тип 1)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «F»: катушек зажигания, капсулей, низковольтных сухих трансформаторов, реле, соленоидов, электрических машин и аппаратов, радиотехнических изделий и приборов, микродвигателей.
ПЭВТЛ-2-155 МЭК 60317-20 и ТТ, ТУ 16.К09-130-2003			медная проволока, изоляция нормальной толщины из полиуретанового лака (тип 2)	Провод обладает способностью обслуживаться при температуре +390 °С без предварительного удаления изоляции.
ПЭТ-155 ТУ 16.К71-160-92 и ТТ		Ø 0,080-3,000	медная проволока, изоляция из модифицированного полиэфира (тип 2)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «F»: силовых двигателей широкого применения, двигателей для домашних электроприборов и электроинструментов, генераторов, сухих трансформаторов, измерительных приборов, катушек и реле. Провод устойчив к растворителям (толуол)
ПЭТМ-155 ТУ 16-705.173-80 и ТТ	155	Ø 0,080-3,000	медная проволока, изоляция из лака на полиэфирциануритимидной основе (тип 2)	Такая же как ПЭТ-155, но провод обладает улучшенными механическими свойствами, позволяющими использовать его для механизированной намотки
ПЭФ-155 ТУ 16-505.673-77 и ТТ	155	Ø 0,080-3,000	медная проволока, изоляция из лака на полиэфирциануритимидной основе (тип 2)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «F»: двигателей компрессоров холодильных установок и кондиционеров, работающих в среде фреонов (хладонов). Провод устойчив к растворителям, трансформаторному маслу и фреонам
ПЭЭИП-1-155 ТУ 16-705.414-86 и ТТ	155	«a» 0,80-3,55 «b» 2,00-8,00	медная проволока, изоляция утоненной толщины из полиэфиримидного лака (тип 1)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «F»: двигателей и сухих трансформаторов. Прямоугольная форма провода обеспечивает высокую плотность наложения слоев обмотки.
ПЭЭИП-2-155 ТУ 16-705.264-82 и ТТ			медная проволока, изоляция нормальной толщины из полиэфиримидного лака (тип 2)	По требованию потребителя возможно расширение диапазона размеров
ПЭТ-180 ТУ 16.К09-097-95 и ТТ	180	Ø 0,080-3,000	медная проволока, изоляция из полиэфиримидного лака (тип 2)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «H»: двигателей и сухих трансформаторов электрооборудования для промышленного и бытового применения, генераторов, измерительных приборов, катушек, реле, аппаратуры связи
ПЭТД-180 ТУ 16-705.264-82 и ТТ	180	Ø 0,080-3,000	медная проволока, изоляция из 2-х слоев: полиэфиримидного и полиамидимидного лака (тип 2)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «H»: двигателей и сухих трансформаторов электрооборудования для промышленного и бытового применения, генераторов, измерительных приборов, катушек, реле, аппаратуры связи. Благодаря превосходным электрическим и температурным свойствам, а также устойчивости к химическим веществам, обеспечивает высокую степень надежности изделий и используется в изготовлении взрывозащищенного оборудования для химической, газовой, нефтеперерабатывающей и угольной промышленности. Механическая прочность изоляции провода позволяет использовать его при автоматической намотке. Устойчив к воздействию холодильных агентов (R-22) и масел (ХФ-22-24)
ПЭТД-Х-180 ТУ 16-705.264-82 и ТТ			медная проволока, изоляция из 2-х слоев: полиэфиримидного и полиамидимидного лака (тип 2)	
ПЭЭИП-1-180 ТУ 16.К180-033-2011	180	«a» 0,80-3,55 «b» 2,00-8,00	медная проволока, изоляция утоненной толщины из полиэфиримидного лака (тип 1)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «H»: универсальных двигателей средней мощности, генераторов и сухих трансформаторов.
ПЭЭИП-2-180 ТУ 16.К180-033-2011			медная проволока, изоляция нормальной толщины из полиэфиримидного лака (тип 2)	Прямоугольная форма провода обеспечивает высокую плотность наложения обмотки. По требованию потребителя возможно расширение диапазона размеров

Марка и стандарт	Температурный индекс, °С	Размер, мм <sup>2</sup>	Элементы конструкции	Область применения
ПЭТҚД-1-180 ТУ 16.К09-132-2003	180	Ø 0,080-1,600	медная проволока, изоляция утоненной толщины из полиэфиримидного лака и дополнительного клеящего слоя на основе ароматического полиамида (тип 1)	Провод применяется для изготовления бескаркасных катушек отклоняющих систем телевизоров, в катушках измерительных приборов, обмотках реле, электродвигателей, небольших трансформаторах, электромагнитных катушках. Наличие клеящего слоя позволяет исключить операцию пропитки и сушки обмотки. Склеивание витков достигается путем их нагрева без применения пропитывающих составов
ПЭТҚД-2-180 ТУ 16.К09-132-2003			медная проволока, изоляция нормальной толщины из полиэфиримидного лака и дополнительного клеящего слоя на основе ароматического полиамида (тип 2)	
ПЭТДҚД-200-1 ТУ 16.К180-054-2016	200	Ø 0,080-1,600	медная проволока, изоляция утоненной толщины из 3-х слоев: полиэфиримидного и полиамидимидного лака с дополнительным клеящим слоем на основе ароматического полиамида (тип 1)	Такая же как ПЭТҚД-1-180 и ПЭТҚД-2-180, но провод обладает улучшенными тепловыми характеристиками
ПЭТДҚД-200-2 ТУ 16.К180-054-2016			медная проволока, изоляция нормальной толщины из 3-х слоев: полиэфиримидного и полиамидимидного лака с дополнительным клеящим слоем на основе ароматического полиамида (тип 2)	
ПЭТ-200-1 ТУ 16-505.937-76, МЭК 60317-26 и ТТ	200	Ø 0,080-3,000	медная проволока, изоляция утоненной толщины из полиамидимидного лака (тип 1)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса 200: силовых и тяговых двигателей, сухих трансформаторов, генераторов, измерительных приборов, катушек, реле и аппаратуры связи
ПЭТ-200-2 ТУ 16-505.937-76, МЭК 60317-26 и ТТ			медная проволока, изоляция нормальной толщины из полиамидимидного лака (тип 2)	
ПЭЭИД-1-200 ТУ 16.К71-250-95	200	Ø 0,080-3,000	медная проволока, изоляция утоненной толщины из 2-х слоев: полиэфиримидного и полиамидимидного лака (тип 1)	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса 200: силовых и тяговых двигателей, сухих трансформаторов, генераторов, измерительных приборов, катушек, реле. Благодаря высоким электрическим и температурным свойствам, а также устойчивости к агрессивным средам: кислотам, растворителям и маслам, провод обеспечивает высокую степень надежности изделий и используется в изготовлении взрывозащищенного оборудования для химической, газовой, нефтеперерабатывающей и угольной промышленности. Исключительная механическая прочность изоляции позволяет использовать провод при механизированной намотке
ПЭЭИД-2-200 ТУ 16.К71-250-95			медная проволока, изоляция нормальной толщины из 2-х слоев: полиэфиримидного и полиамидимидного лака (тип 2)	

# ОБМОТОЧНЫЕ ПРОВОДА СО СТЕКЛОВОЛОКНИСТОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

## ■ Элементы конструкции ПСДКТ

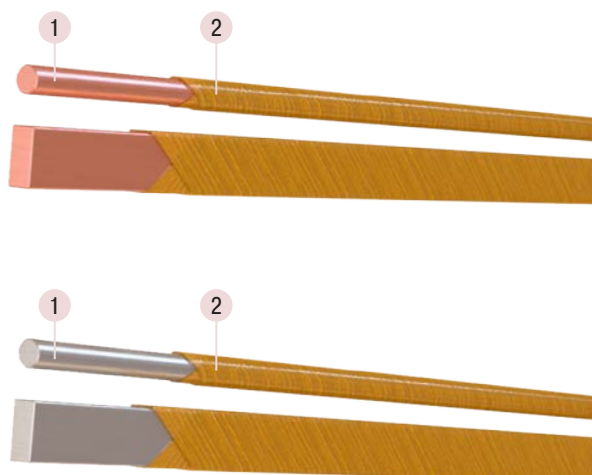
1. Круглая или прямоугольная медная проволока.
2. Утоненная изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком.

## ■ Элементы конструкции ПСД

1. Круглая или прямоугольная медная проволока.
2. Изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифтальевым лаком.

## ■ Элементы конструкции АПСЛДКТ

1. Круглая или прямоугольная алюминиевая проволока.
2. Утоненная изоляция из двух слоев стеклополиэфирных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком.



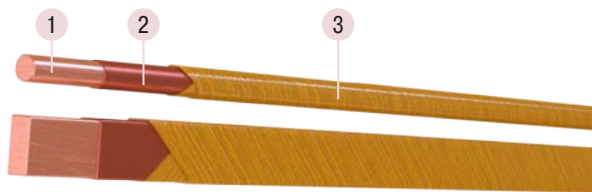
Марка и стандарт	Температурный индекс, °С	Размер, мм <sup>2</sup>	Элементы конструкции	Область применения
АПСД, АПСЛД ТУ 16.К71-257-96 и ТТ	155	Ø 1,25-10,01 «а» 1,50-5,70 «б» 3,00-16,00	алюминиевая проволока, изоляция из двух слоев стеклянных нитей (АПСД) или стеклополиэфирных нитей (АПСЛД) с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифтальевым лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «F»: двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры. АПСЛД более устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования
АПСДК, АПСДКТ ТУ 16.К71-257-96 и ТТ	200	Ø 1,25-10,01 «а» 1,50-5,70 «б» 3,00-16,00	алюминиевая проволока, изоляция нормальной толщины (АПСДК) или утоненная изоляция (АПСДКТ) из двух слоев стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса 200: двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры. Благодаря термическим свойствам провод используется в изготовлении обмоток оборудования, подвергаемого длительным перегрузкам в процессе эксплуатации
АПСЛДК, АПСЛДКТ ТУ 16.К71-257-96 и ТТ	200	Ø 1,25-10,01 «а» 1,50-5,70 «б» 3,00-16,00	алюминиевая проволока, изоляция нормальной толщины (АПСЛДК) или утоненная изоляция (АПСЛДКТ) из двух слоев стеклополиэфирных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса 200: двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры. Благодаря термическим свойствам провод используется в изготовлении обмоток оборудования, подвергаемого длительным перегрузкам в процессе эксплуатации. Провод устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования
АПСДК-Л, АПСДКТ-Л ТУ 16.К180-052-2017 и ТТ	200	«а» 1,50-5,70 «б» 3,00-16,00	алюминиевая проволока, изоляция нормальной толщины (АПСДК-Л) или утоненная изоляция (АПСДКТ-Л) из двух слоев стеклополиэфирных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком, с поверхностным лаковым слоем	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса 200: трансформаторов, гидрогенераторов, электродвигателей. Благодаря термическим свойствам провод используется в изготовлении обмоток оборудования, подвергаемого длительным перегрузкам в процессе эксплуатации. Провод устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования. Благодаря поверхностному лаковому слою провод имеет более гладкую поверхность, снижающую «пушение» изоляции в процессе намотки провода в изделие

Марка и стандарт	Температурный индекс, °С	Размер, мм <sup>2</sup>	Элементы конструкции	Область применения
ПСД ТУ 16.К09-010-2005	155	Ø 0,85-6,45 «а» 0,80-5,60 «б» 2,00-14,00	медная проволока, изоляция нормальной толщины (ПСД) или утоненная изоляция (ПСДТ) из двух слоев стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифта-левым лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса "F": двигателей, трансформаторов, генераторов, турбогенераторов, аппаратов и приборов. Благодаря улучшенным электрическим свойствам провод используется в изготовлении обмоток оборудования подвергаемого длительным перегрузкам в процессе эксплуатации
ПСДТ ТУ 16.К71-129-91 и ТТ				
ПСД-1 ГОСТ 22301-77 и ТТ	155	Ø 0,85-6,45 «а» 0,80-5,60 «б» 2,00-14,00	медная проволока, изоляция из двух слоев стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным эпоксидно-полиэфирным лаком	Такая же, как у ПСД, но готовая обмотка обладает лучшей совместимостью с пропитывающими составами
ПСД-934 ГОСТ 22301 и ТТ				
ПСД-Л, ПСДТ-Л ТУ 16.К71-129-91 и ТТ	155	Ø 0,85-6,45 «а» 0,80-5,60 «б» 2,00-14,00	медная проволока, изоляция нормальной толщины (ПСД-Л) или утоненная изоляция (ПСДТ-Л) из двух слоев стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифта-левым лаком, с поверхностным лаковым слоем	Такая же, как у ПСД и ПСДТ, но благодаря поверхностному лаковому слою провод имеет более гладкую поверхность, снижающую «пушение» изоляции в процессе намотки провода в изделие
ПСЛД, ПСЛДТ ТУ 16.К71-129-91 и ТТ	155	Ø 0,85-6,45 «а» 0,80-5,60 «б» 2,00-14,00	медная проволока, изоляция нормальной толщины (ПСЛД) или утоненная изоляция (ПСЛДТ) из двух слоев стеклополиэфирных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифта-левым лаком	Такая же, как у ПСД и ПСДТ, но провод более устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования
ПСДК ТУ 16.К09-010-2005	200	Ø 0,85-6,45 «а» 0,80-5,60 «б» 2,00-14,00	медная проволока, изоляция нормальной толщины (ПСДК) или утоненная изоляция (ПСДКТ) из двух слоев стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса 200: трансформаторов, гидрогенераторов и электродвигателей. Благодаря термическим и электрическим свойствам провод используется в изготовлении обмоток оборудования подвергаемого длительным перегрузкам в процессе эксплуатации
ПСДКТ ТУ 16.К71-129-91 и ТТ				
ПСДК-Л, ПСДКТ-Л ТУ 16.К71-129-91 и ТТ	200	Ø 0,85-6,45 «а» 0,80-5,60 «б» 2,00-14,00	медная проволока, изоляция нормальной толщины (ПСДК-Л) или утоненная изоляция (ПСДКТ-Л) изоляция из двух слоев стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком, с поверхностным лаковым слоем	Такая же, как у ПСДК и ПСДКТ, но благодаря поверхностному лаковому слою провод имеет более гладкую поверхность, снижающую «пушение» изоляции в процессе намотки провода в изделие
ПСЛДК, ПСЛДКТ ТУ 16.К71-129-91 и ТТ	200	Ø 0,85-6,45 «а» 0,80-5,60 «б» 2,00-14,00	медная проволока, изоляция нормальной толщины (ПСЛДК) или утоненная изоляция (ПСЛДКТ) из двух слоев стеклополиэфирных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком	Такая же, как у ПСДК и ПСДКТ, но провод более устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования

# ОБМОТОЧНЫЕ ПРОВОДА С ЭМАЛЕВО-СТЕКЛОВОЛОКНИСТОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

## ■ Элементы конструкции ПЭТЭСЛД, ПЭТЭСД

1. Круглая или прямоугольная медная проволока.
2. Изоляция из полиэфиримидного лака.
3. Изоляция из двух слоев стеклополиэфирных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком.



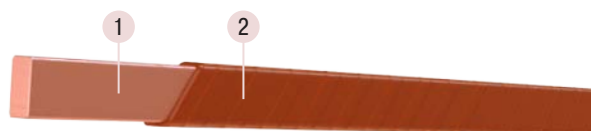
Марка и стандарт	Температурный индекс, °С	Размер, мм <sup>2</sup>	Элементы конструкции	Область применения
ПЭТЭСД, ПЭТЭСДТ ТУ 16.К71-020-96 и ТТ	155	Ø 0,85-3,00 «а» 0,80-5,00 «б» 2,00-12,50	медная проволока, изоляция нормальной толщины (ПЭТЭСД) или утоненная изоляция (ПЭТЭСДТ) из полиэфирного лака и изоляция нормальной толщины (ПЭТЭСД) или утоненная изоляция (ПЭТЭСДТ) из двух слоев стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «F»: тяговых двигателей и трансформаторов. Высокие электрические свойства провода обеспечивают высокую степень надежности оборудования и позволяют использовать провод в обмотках высоковольтных электрических машин, подверженных длительным перегрузкам в процессе эксплуатации
ПЭТЭСДТ-1 ТУ 16.К09-123-2008 и ТТ	155	Ø 0,85-3,00 «а» 0,80-5,00 «б» 2,00-12,50	медная проволока, изоляция из полиэфирного лака, утоненная изоляция из двух слоев стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным эпоксинополиэфирным лаком	Такая же, как у ПЭТЭСДТ, но намотанный в изделие провод обладает лучшей совместимостью с пропитываемыми составами
ПЭТЭСЛД, ПЭТЭСЛДТ ТУ 16.К71-020-96 и ТТ	155	Ø 0,85-3,00 «а» 0,80-5,00 «б» 2,00-12,50	медная проволока, изоляция нормальной толщины (ПЭТЭСЛД) или утоненная изоляция (ПЭТЭСЛДТ) из полиэфирного лака и изоляция нормальной толщины (ПЭТЭСЛД) или утоненная изоляция (ПЭТЭСЛДТ) из двух слоев стеклополиэфирных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком	Такая же, как у ПЭТЭСД и ПЭТЭСДТ, но провод более устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования
ПЭТЭСД ТУ 16.К71-020-96 и ТТ	180	Ø 0,85-3,00 «а» 0,80-5,00 «б» 2,00-12,50	медная проволока, изоляция из полиэфиримидного лака, изоляция из двух слоев стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «H»: высоковольтных электрических машин и трансформаторов. Высокие электрические свойства провода обеспечивают высокую степень надежности оборудования и позволяют использовать провод в обмотках высоковольтных электрических машин, подверженных длительным перегрузкам в процессе эксплуатации
ПЭТЭСЛД ТУ 16.К71-020-96 и ТТ	180	Ø 0,85-3,00 «а» 0,80-5,00 «б» 2,00-12,50	медная проволока, изоляция из полиэфиримидного лака, изоляция из двух слоев стеклополиэфирных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком	Такая же, как у ПЭТЭСД, но провод более устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования
ПЭТЭСДТ-1-180 ТУ 16.К09-154-2005	180	Ø 0,85-3,00 «а» 0,80-5,00 «б» 2,00-12,50	медная проволока, изоляция из полиэфиримидного лака, утоненная изоляция из двух слоев стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой электроизоляционным эпоксинополиэфирным лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «H»: электрических машин, тяговых двигателей и трансформаторов. Высокие электрические свойства провода обеспечивают высокую степень надежности оборудования и позволяют использовать провод в обмотках высоковольтных электрических машин, подверженных длительным перегрузкам в процессе эксплуатации
ПЭТЭСДКТ ТУ 16.К09-154-2005	200	Ø 0,85-3,00 «а» 0,80-5,00 «б» 2,00-12,50	медная проволока, изоляция из полиэфиримидного лака, утоненная изоляция из двух слоев стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой кремнийорганическим лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса 200: электрических машин, тяговых двигателей и трансформаторов. Высокие электрические свойства провода обеспечивают высокую степень надежности оборудования и позволяют использовать провод в обмотках высоковольтных электрических машин, подверженных длительным перегрузкам в процессе эксплуатации

Марка и стандарт	Температурный индекс, °С	Размер, мм <sup>2</sup>	Элементы конструкции	Область применения
ПЭТСЛДКТ ТУ 16.К09-154-2005	200	Ø 0,85-3,00 «а» 0,80-5,00 «б» 2,00-12,50	медная проволока, изоляция из полиэфиримидного лака, утоненная изоляция из двух слоев стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой кремнийорганическим лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса 200: электрических машин, тяговых двигателей и трансформаторов. Высокие электрические свойства провода обеспечивают высокую степень надежности оборудования и позволяют использовать провод в обмотках высоковольтных электрических машин, подверженных длительным перегрузкам в процессе эксплуатации
ПЭТСДКУ ТУ 16.К09-154-2005 и ТТ	200	Ø 0,85-3,00 «а» 0,80-5,00 «б» 2,00-12,50	медная проволока, увеличенная толщина изоляции из полиэфиримидного лака и двух слоев стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой кремнийорганическим лаком	Такая же, как у ПЭТСЛДКТ, но провод обладает увеличенной электрической прочностью изоляции
ПЭТСОК ТУ 16.К09-156-2005	200	Ø 0,85-3,00 «а» 0,80-5,00 «б» 2,00-12,50	медная проволока, изоляция из полиэфиримидного лака, изоляция из одного слоя стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой кремнийорганическим лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса 200: высоковольтных электрических машин, аппаратов, приборов, сухих трансформаторов. Использование провода позволяет без изменения габаритов обмоток электрических машин повысить токовую нагрузку обмотки благодаря увеличению сечения меди в пазу
ПЭТСЛОК ТУ 16.К09-156-2005	200	Ø 0,85-3,00 «а» 0,80-5,00 «б» 2,00-12,50	медная проволока, изоляция из полиэфиримидного лака, изоляция из одного слоя стеклополиэфирных нитей с подклейкой и пропиткой кремнийорганическим лаком	Такая же, как у ПЭТСОК, но провод более устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования
ПЭТСО-1 ТУ 16.К09-156-2005	200	Ø 0,85-3,00 «а» 0,80-5,00 «б» 2,00-12,50	медная проволока, изоляция из полиэфиримидного лака, изоляция из одного слоя стеклянных нитей с подклейкой и пропиткой эпокси-нополиэфирным лаком	Такая же, как у ПЭТСОК, но намотанный в изделие провод обладает лучшей совместимостью с пропитывающими составами

## ОБМОТОЧНЫЕ ПРОВОДА с пленочной изоляцией

### ■ Элементы конструкции ППИК-1

1. Прямоугольная медная проволока.
2. Изоляция из полиимидно-фторопластовой пленки.



Марка и стандарт	Температурный индекс, °С	Размер, мм <sup>2</sup>	Элементы конструкции	Область применения
ППИ-У ТУ 16-705-159-80	200	Ø 1,06-3,15	медная проволока, изоляция из полиимидно-фторопластовой пленки	Провод предназначен для обмотки статоров погружных маслонаполненных электродвигателей. Превосходные электрические свойства провода обеспечивают высокую степень надежности оборудования, подвергающегося перегрузкам. Провод обладает отличными механическими свойствами и эластичностью
ППИПК-Т ТУ 16.К71-202-93	200	«а» 1,40-4,00 «б» 4,00-11,20 (9-40 мм <sup>2</sup> )	медная проволока, изоляция из полиимидно-фторопластовой пленки (номинальная толщина изоляции 0,16 мм)	Провод применяется для изготовления статорных обмоток электрических машин температурного класса 200: тяговых двигателей большегрузных самосвалов, магистральных электровозов, тепловозов, электробуров и прокатных станов.
ППИПК-1 ТУ 16.К71-202-93	200	«а» 1,40-4,00 «б» 4,00-11,20 (9-40 мм <sup>2</sup> )	медная проволока, изоляция из полиимидно-фторопластовой пленки (номинальная толщина изоляции 0,23 мм)	Благодаря высоким электрическим и механическим характеристикам провод обеспечивает высокую степень надежности изделий, работающих в крайне тяжелых условиях эксплуатации: при значительных долговременных перегрузках и вибрации.
ППИПК-2 ТУ 16.К71-202-93	200	«а» 1,40-4,00 «б» 4,00-11,20 (9-40 мм <sup>2</sup> )	медная проволока, изоляция из полиимидно-фторопластовой пленки (номинальная толщина изоляции 0,30 мм)	Провода допускают пропитку лаками и компаундирование готовой обмотки
ППИПК-3 ТУ 16-705.035-82	200	«а» 1,40-4,00 «б» 4,00-11,20 (9-40 мм <sup>2</sup> )	медная проволока, изоляция из полиимидно-фторопластовой пленки (номинальная толщина изоляции 0,35 мм)	