











ФОРМЫ ЗУБОВ

 ATB	 ATAF	 ATAFR	 M-FORCE	 FTG	 TCG
					
ATB — легко режет волокнистые материалы. Подходит для распила дерева и металла.	ATAF — улучшенный быстрый рез волокнистых материалов.	ATAFR — комбинация быстрого и ровного реза. Рекомендуется для обычных работ с деревом.	M-FORCE — V-образная форма зуба. Скошенные верхние и верховые стороны реза обрабатывают вращающемся. Каждый зуб имеет две режущие поверхности, образующие угол 90°. Это увеличивает режущую поверхность диска, уменьшает трение и увеличивает скорость вылета. Отлично подходит для прямого реза и реза волокнистых материалов.	FTG — отлично подходит для прямого реза. Эта форма усиливает и балансирует ровный рез без сплюсывания и стороны, плоскую углы и облик стороны, нейтральным. Используются для продольного распила дерева и металла.	TCG — хорошие характеристики прямолинейного реза. Подходит для реза толстых материалов.

 MTCC	 SMTCC	 Hi-ATB	 EFFICUT	 EFFICUT Metal P
				
MTCC — уменьшенное сопротивление при резе. Подходит для работ с металлом.	SMTCC — специальная форма напайки для реза нержавеющей стали.	Hi-ATB — более острый зуб для работы с Панели МДФ, ДСП с твердым верхним слоем.	EFFICUT — специальная форма зуба для диска, предназначенных для работ с аккумуляторным инструментом.	

ТЕХНОЛОГИИ

 Лазерные прорезы	 Покрытие PTFE	 Сварные зубы	 P.C.D. зуб
Специальные демпфирующие прорезы, заполненные полиуретановым наполнителем. Это способствует уменьшению вибрации и снижению шума при резе.	Покрытие PTFE (политетрафторэтилен) уменьшает трение и предотвращает перегрев диска и материала при работе.	Сварные зубы обеспечивают надежность крепления и повышенную износостойкость.	P.C.D. (полукристаллический алмазный) зуб имеет исключительную твердость и износостойкость.

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Диски STANDARD



Диаметр (D) (мм)	Внутренняя ширина (B) (мм)	Число зубьев	Толщина (K) (мм)	Толщина пильного диска (T) (мм)	Навалы (N) °	Тип зуба	Код	Штрих в упаковке
165	20	80	2,2	1,4	5		D-65372	
260	30	80	2,6	1,8	5		D-65648	
260	30	100	2,6	1,8	5		D-65654	
260	30	130	2,6	1,8	5	TCG	D-65660	1
305	30	80	2,8	2	5		D-65676	
305	30	100	2,8	2	5		D-65682	
385	30	100	3	2,2	5		D-65707	

ДИСКИ ДЛЯ РЕЗКИ ДРЕВЕСИНЫ

Диски M-FORCE



Диаметр (D) (мм)	Внутренняя ширина (B) (мм)	Число зубьев	Качество реза	Толщина (K) (мм)	Толщина пильного диска (T) (мм)	Навалы (N) °	Тип зуба	Код	Штрих в упаковке
165	20	10	Быстрый рез	2,0	1,2	8	M-Force	B-3918 (B-35343)	1

Уменьшенная толщина диска и специальная форма зуба снижают трение и нагрузку на двигатель пилы, улучшают динамику и увеличивают скорость работ. Множество кромок зуба M-FORCE делают рез идеально чистым.

Диски MAKBLADE



Диаметр (D) (мм)	Внутренняя ширина (B) (мм)	Число зубьев	Качество реза	Толщина (K) (мм)	Толщина пильного диска (T) (мм)	Навалы (N) °	Тип зуба	Код	Штрих в упаковке
190	20	24	Чистый рез	2,2	1,6	5	ATB	B-32708 (B-35243)	1

Диск уменьшенной толщины снижает нагрузку на инструмент, закаленное и строго отбалансированное лезвие обеспечивает точный и ровный рез. Диск подходит для высоких нагрузок и продолжительной работы.

