

Общество с ограниченной ответственностью «МАЙЕР»

142305, Московская область, г. Чехов, Сергеево д, промышленная ул., Дом 1, тел +7 495 2015141

email. info@mayerfix.ru

Паспорт Качества

Технические требования на хомут высокой нагрузки.

Хомут сантехнический высокой нагрузки – многофункциональное крепежное изделие, представляет собой разъемную муфту, состоящую из двух стальных оцинкованных скоб, снабженных двумя болтами и крепежным элементом – гайкой для крепления к анкерной шпильке. Внутренняя сторона хомута имеет мягкие накладки (резину) из эластичного материала ТЭП, предотвращающее повреждение трубы при сильном затягивании винтовых стяжек и обеспечивающие снижение уровня шума и вибрации.

Хомуты применяются для горизонтального и вертикального крепления труб в процессе монтажа и ремонта трубопроводов (систем водоснабжения, канализации, отопления, вентиляции, кондиционирования и.т.п.).

Хомуты изготавливаются в одном исполнении для экспорта и внутреннего рынка.

Технические характеристики

- Настоящий стандарт распространяется на хомуты для крепления труб диаметром от 4 до 20 дюймов.

- Предельные отклонения на радиусы изгиба должны быть $\pm 0,5$ мм для радиуса до 3 мм; $\pm 1,0$ мм для радиуса свыше 3мм.

- Предельные отклонения на ширину скоб по соответствующим стандартам на сортамент ленты стальной.

Примечание – Допускается отклонение размера ширины скоб от номинального размера на величину утяжки при штамповке.

- Метрическая резьба с углом профиля 60° , с полем допуска 8 g по ГОСТ 16093 – 2004.

Фаски и сбеги резьбы – по ГОСТ 10549-80.

- Не допускаются выкраивания ниток резьбы, если их длина превышает половину витка резьбы.

- Материал для изготовления скоб хомутов: лента из углеродистой стали ГОСТ 503-81.

- Резиновые накладки хомутов имеют сплошную поверхностную пленку без трещин и разрывов.

Допускается налет выцветающих ингредиентов и продуктов их взаимодействия, налет талька, отпечатки от транспортной ленты, волнистость.

- Сантехнический хомут имеет оцинкованное покрытие, предотвращающее от коррозии и воздействий агрессивных сред. Толщина покрытия 7-10 мкм.

- Сварное соединение гайки и скобы хомута должно выдерживать нагрузку в соответствии с таблицей 1, при испытании на момент разрушения гайки на разрыв. Испытание проводится тест станком.

Технические параметры изделия.

- Основные параметры и размеры хомутов должны соответствовать техническим параметрам и размерам.

Таблица 1 Основные параметры и размеры.

| размер | цент. гайка | Боковой креп. (болт) | Металл (толщина х ширина) |
|--------|-------------|----------------------|---------------------------|
| 4 | M12 | M8x40 | 2.5 x 25 |
| Φ125 | M12 | M8x50 | 2.5 x 25 |
| 5 | M12 | M8x40 | 2.5 x 25 |
| Φ150 | M12 | M8x40 | 2.5 x 25 |
| 6 | M12 | M8x40 | 2.5 x 25 |
| Φ200 | M12 | M8x40 | 2.5 x 25 |
| 8 | M12 | M8x50 | 2.5 x 25 |
| Φ250 | M12 | M8x50 | 2.5 x 25 |
| 10 | M12 | M8x50 | 2.5 x 25 |
| 12 | M12 | M8x50 | 2.5 x 25 |
| 14 | M12 | M8x50 | 2.5 x 25 |
| 16 | M12 | M8x50 | 2.5 x 25 |
| 18 | M12 | M8x50 | 2.5 x 25 |
| 20 | M12 | M8x50 | 2.5 x 25 |
| 4 | M16 | M8x50 | 3 x 30 |
| Φ125 | M16 | M8x50 | 3 x 30 |
| 5 | M16 | M8x40 | 3 x 30 |
| Φ150 | M16 | M8x50 | 3 x 30 |
| 6 | M16 | M8x40 | 3 x 30 |
| Φ200 | M16 | M8x40 | 3 x 30 |
| 8 | M16 | M8x40 | 3 x 30 |
| Φ250 | M16 | M8x40 | 3 x 30 |
| 10 | M16 | M8x50 | 3 x 30 |
| 12 | M16 | M8x50 | 3 x 30 |
| 14 | M16 | M8x50 | 3 x 30 |
| 16 | M16 | M8x50 | 3 x 30 |
| 18 | M16 | M8x50 | 3 x 30 |
| 20 | M16 | M8x50 | 3 x 30 |
| 12 | M16 | M10x50 | 4 x 40 |
| 14 | M16 | M10x50 | 4 x 40 |
| 16 | M16 | M10x50 | 4 x 40 |
| 18 | M16 | M10x50 | 4 x 40 |
| 20 | M16 | M12x50 | 4 x 40 |

Методы контроля.

- Контроль внешнего вида, маркировки и комплектности должны производиться визуально невооруженным глазом сравнением с контрольным образцом внешнего вида, согласованным в установленном порядке с потребителем.
- Контроль размеров должен осуществляться универсальным мерительным инструментом, обеспечивающим требуемую точность замеров.
- Методы проверки качества и толщины покрытий – по ГОСТ 9.302-88.
- Контроль параметров резьбы – по ГОСТ 16093-2004.

Транспортирование и хранение

- Коробки с хомутами транспортируются в крытых транспортных средствах соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.
- При транспортировке должны соблюдаться условия, предохраняющие хомуты от механических повреждений, воздействия влаги и химически активных веществ.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок хранения хомутов сантехнических устанавливается 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения.

ООО "Майер"